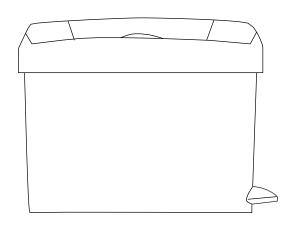




INFORMATION TECHNIQUE



CHAMP D'UTILISATION

DISPONIBLE DANS UNE VERSION COMPACTE DE 15 LITRES, LA POUBELLE D'HYGIÈNE CLEAR+ COMBINE UN GRAND VOLUME DE DÉCHETS AVEC UN DESIGN ÉLANCÉ, MODERNE ET COMPACT. LA POUBELLE D'HYGIÈNE CLEAR+ SE CARACTÉRISE PAR SA FONCTIONNALITÉ FIABLE, SA QUALITÉ ET SA FACILITÉ D'UTILISATION. LE CONTENEUR EST DISPONIBLE EN VERSION À PÉDALE POUR UNE UTILISATION HYGIÉNIQUE MAXIMALE.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- + MODÈLE À PÉDALE POUR UN FONCTIONNEMENT MAINS LIBRES
- + UTILISATION FACULTATIVE D'UN BLISTER NOIR (UN RABAT DE PROTECTION), PROTÈGE CONTRE LA SALETÉ
- + SYSTÈME DE COUVERCLE INTELLIGENT ASSURANT QUE LE CONTENU N'EST PAS IMMÉDIATEMENT VISIBLE

DESCRIPTION		
CAPACITÉ	15 L	
TYPE DE RECHARGE	SACS EN PLASTIQUE (TAILLE MINIMALE: 450 x 710 MM)	
ARTICLE COMPLÉ- MENTAIKE	CWS RABAT DE PROTECTION NOIR POUR LA POUBELLE D'HYGIÈNE CLEAR+ 15L (KEF. 1701493)	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		
HAUTEUR	400 MM	
LARGEUR	540 MM	
LONGUEUR	160 MM	
POIDS NET	2,4 KG	
MATERIAU	ABS	
COULEUR	WIT	

EMBALLAGE			
TAILLE DU CARTON	550 x 170 x 420 MM		
QUANTITÉ	1 PC/CARTON		
POIDS	3,3 KG/CARTON		

EMBALLAGE PALETTE		
DIMENSIONS DE LA PALETTE	1200 x 800 x 2090 MM	
QUANTITÉ	32 CARTONS/PALETTE	
POIDS	158 KG/PALETTE	
EAN	4049657039557	

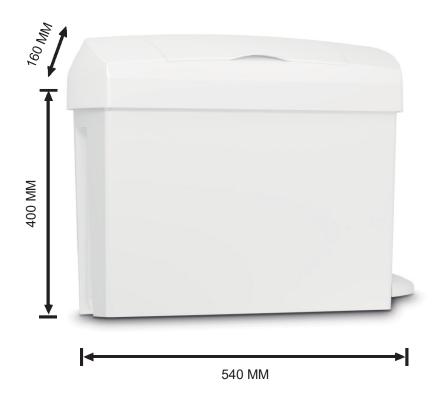
contact@clearplus.ch

www.clearplus.ch



POUBELLE D'HYGIÈNE CLEAR+ 15 L BLANCHE

INFORMATION TECHNIQUE



RÉF.: 1701689

GTIN: 4049657039533

contact@clearplus.ch

www.clearplus.ch